



## TDF

### bandas metálicas

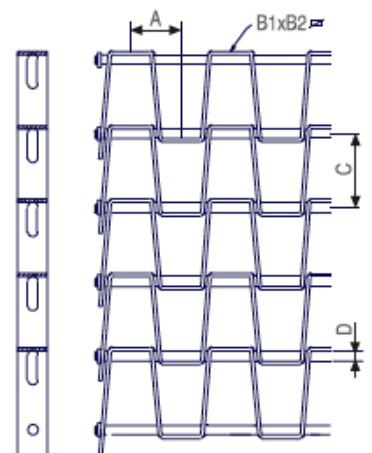
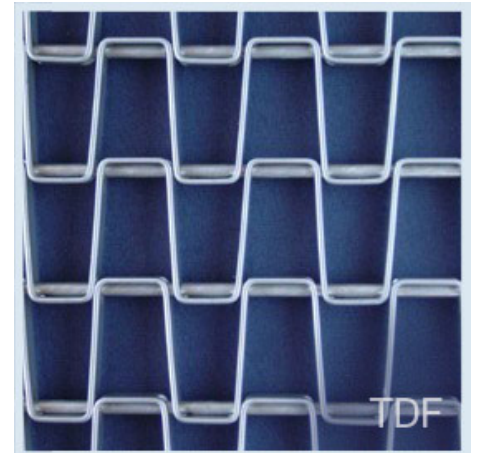
#### Descripción del producto

Las tiras de fleje conformado en módulos, se unen mediante varillas transversales soldadas con grillones en ambos laterales. La estructura formada tiene una elevada relación resistencia-peso, lo cual las hace especialmente resistentes a la operación industrial continuada, garantizando una vida útil larga para una producción ininterrumpida.

A la vez al ser una banda de tracción directa, mediante piñones distribuíbles en toda la anchura de la banda y formar prácticamente un paralelogramo, no se producen problemas de guiado, con unos costes de mantenimiento bajos. Rápida y fácil de limpiar mediante cepillado o por chorro de agua o vapor, cumple con los requisitos sanitarios de sectores como el alimentario.

La superficie libre que presenta la banda, la hace especialmente indicada para aquellos procesos de drenaje, secado, bañado o cocción, donde deba pasar aire, gas, l o líquidos a través de la banda. Los límites normales de temperatura de operación se sitúan sobre los 250° C, existiendo modelos que operan con éxito hasta los 500° C. Nótese que estas bandas no se pueden fabricar de anchuras exactas específicas, ya que al estar compuestas de módulos, solo se podrán conseguir aquellos anchos que sean proporcionales a un número impar de módulos multiplicado por el ancho de un módulo.

Consúltenos para modelos y anchos disponibles. En las aplicaciones que resulte imprescindible accionar la banda por fricción en el cilindro motriz, en vez de con eje-piñones, es esencial que el cilindro esté recubierto de material adherente y tenga el máximo diámetro posible en el conjunto transportador.



#### Aplicaciones

##### Alimentaria

- Procesos de la industria cárnica y avícola.
- Procesos de esterilizado y pasteurizado de conservas.
- Procesos de deshidratación, secado, cocción, enfriamiento, refrigeración y congelación de alimentos.
- Cocción en moldes de pastelería y panadería.

##### Metal-mecánica

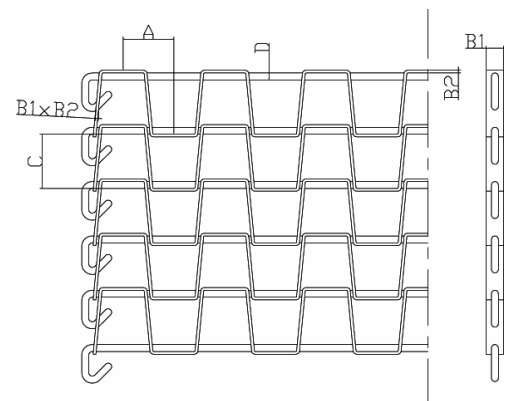
- Transporte interno de piezas de gran tamaño.
- Procesos de desengrase, lavado, etc..

##### Manutención

- Transporte interno de paneles y chapas.
- Procesos de acabado superficial como pintado, barnizado, etc.
- Procesos de la industria del papel y del cartón.

(mm) **Min.** **Max.**

B = Hilo espiras	9,5x1,2	12,5x1,5
A = Paso de espiras	14,7	32
D = Hilo varillas	2,7	4,9
C = Dist. Varillas	13,7	50
Ancho max.	4.000	



bandas transportadoras metálicas

© 2010 Campbelt S.A. Todos los derechos reservados.  
Pol Ind. Agro-Reus · C/ Santiago Rusiñol, 46 · 43206 REUS (Tarragona) SPAIN · Tel. +34 977 318270  
www.campbelt.es