



CTA

bandas metálicas

Descripción del producto

Fabricadas con alvéolos laterales unidos mediante varillas rectas, pueden incorporar espiras alternadas de mano derecha y mano izquierda si las características físicas del producto a transportar lo requieren.

La propiedad que da la versatilidad que tienen estas bandas es su capacidad de alternar tramos rectos y curvos, adaptándose por igual a curvas de 90° como a torres de varias espirales de 360° y por supuesto a los tramos rectos en aplicaciones "sin-fin".

Ampliamente conocidas en el sector de la alimentación, las bandas CTA, son fabricadas con acero inoxidable AISI-304-L.

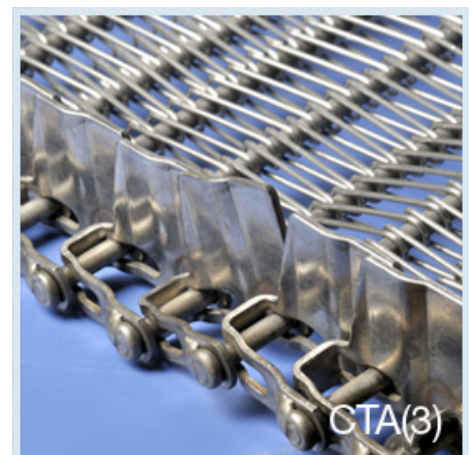
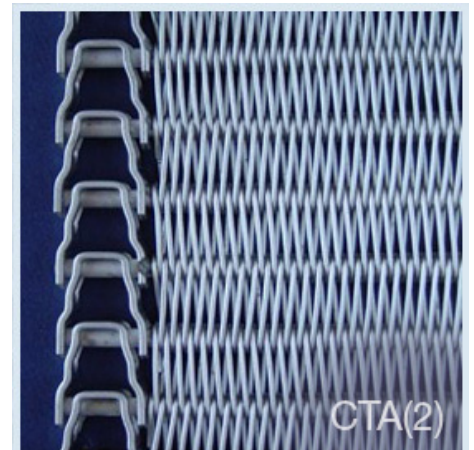
Para anchos superiores a los 1200 mm, se recomienda incluir un tercer alvéolo central que impide el arqueamiento de las varillas

RADIO DE GIRO MÍNIMO DE LAS BANDAS TIPO CTA.

Se fabrican dos modelos respecto al paso de los alvéolos, es decir la distancia entre centros de varillas. El modelo de paso $\frac{3}{4}$ " (19,05mm) tiene un radio de giro mínimo de 2,4 veces el ancho total de la banda. El modelo de paso 1" (25,4mm) tiene un radio de giro mínimo de 1,9 veces el ancho total de la banda.

Ejemplo:

Para una banda CTA de paso 19,05 y una anchura de 500 mm., el radio interior de la instalación diseñada será de : $2,4 \times 500 = 1200$ mm.





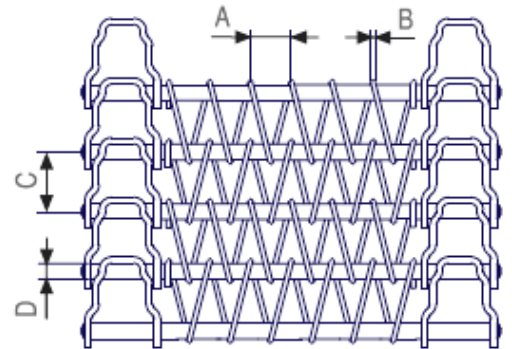
Aplicaciones

Alimentaria

- Torres de enfriamiento, refrigeración y congelación.
- Túneles de congelación criogénica.

Manutención

- Transportadores que combinan tramos rectos y curvas con una banda metálica y una única motorización.



	(mm)	Min.	Max.
B = Hilo espiras		1,2	2
A = Paso de espiras		2,4	19
D = Hilo varillas		5	6
Paso cadenas		19,05	25,4
Ancho max.		1.500	
Radio de giro	1' (1,9xW)	3/4' (2,2xW)	

