



## DSO/ CSO/ TSO

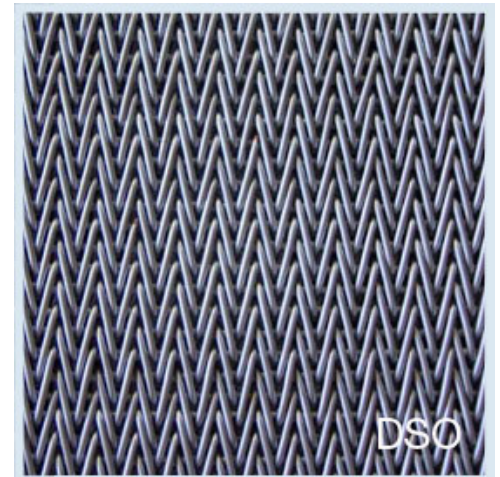
bandas metálicas

### Descripción del producto

Su diseño está basado en las bandas equilibradas SO, anidando nuevos pares de espiras dentro de las primarias y uniéndolas mediante varillas onduladas. (En algunos modelos de paso pequeño, las varillas de unión son rectas). Esto crea una banda de superficie muy densa, lisa y plana, que por su estructura tipo "espina de pez" tiene tendencia física a desplazarse en línea recta, siendo por tanto simples de guiar.

**Son bandas ampliamente usadas para aplicaciones de panadería y cocción de galletas.**

En función del número de pares de espiras que se vayan anidando tendremos los modelos DSO (doble SO) con 3 varillas en el interior de cada espira, TSO (triple SO) con 4 varillas en el interior de cada espira y CSO (cuádruple SO) con 5 varillas dentro de cada espira. Lógicamente la superficie libre o luz de malla, va disminuyendo en cada modelo, siendo la CSO la más tupida, pero manteniendo un nivel de flexibilidad elevado.



### Aplicaciones

#### Alimentaria

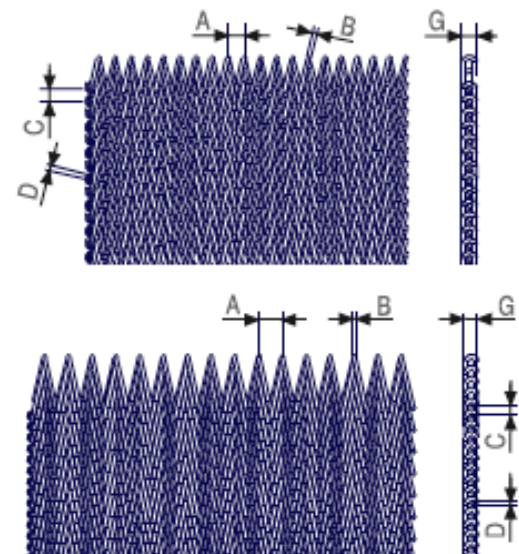
- Hornos de cocción para panadería y pastelería, ( Pan, galletas, biscotes, etc..)
- Procesos de elaboración de comida para animales.

#### Industria metal-mecánica

- Tratamientos térmicos de tornillería y piezas de decoletaje.

#### Otros

- Farmacéutica y cosmética.
- Industria de la cera y otros productos con formato de perlas.



(mm)	Min.	Max.
B = Hilo espiras	0,7	3
B = Laminados	1,3x0,7	3x2,5
A = Paso de espiras	5	19
D = Hilo varillas	1,2	4
C = Dist. Varillas	2,4	8
Ancho max.	3.500	

